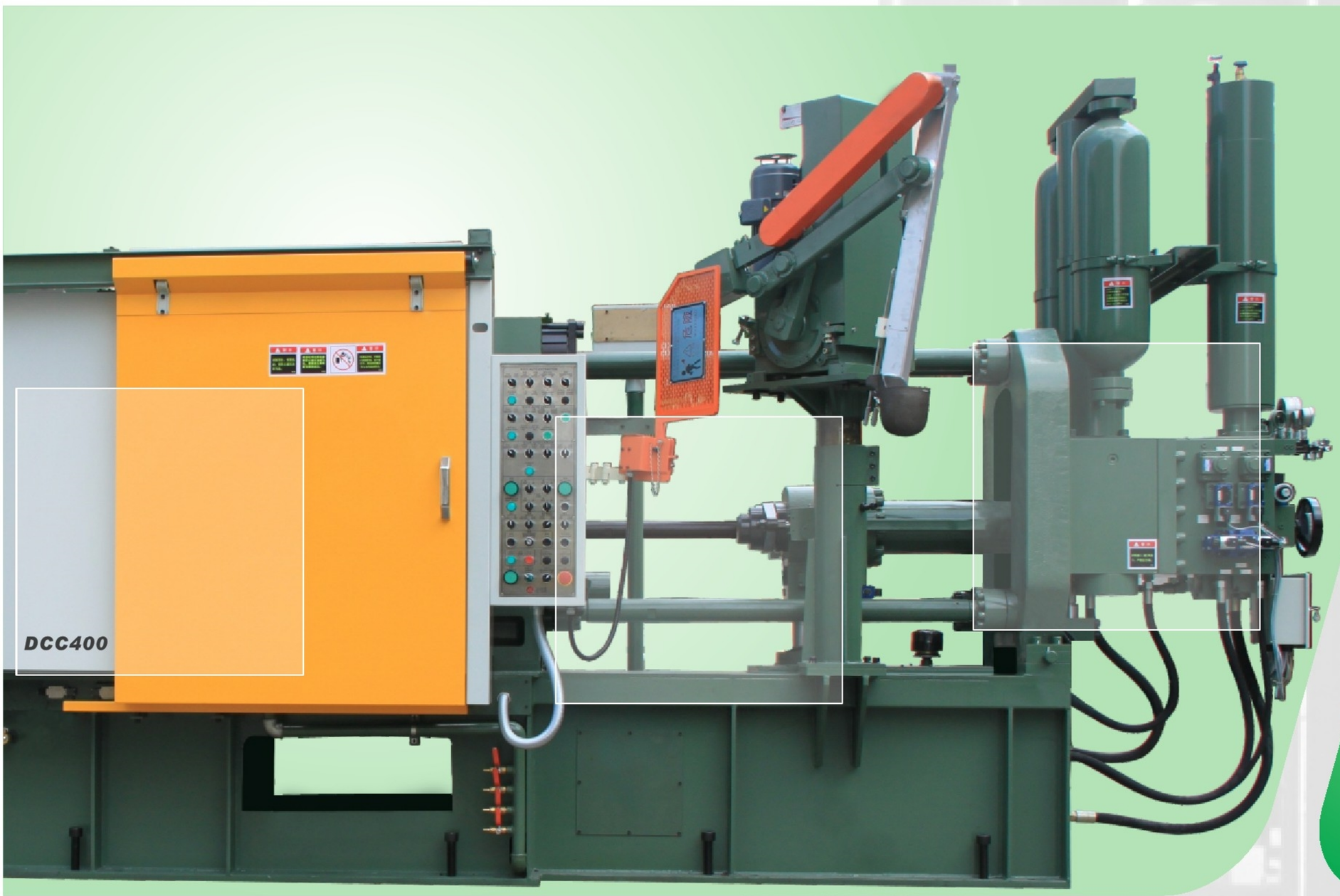
力勁集團
L.K. GROUP

好用　高效　节能



IMPRESS III-S Series

DCC130-DCC900　冷室压铸机

香港名牌　广东名牌　上海名牌　中国机械500强

力劲冷室压铸机

IMPRESS-III

好用易用　强劲高效　节能环保

全球销售量
>10000台

低速压射速度
0.1～0.7m/s

高速压射速度
⩾8m/s

先进的操作系统

- 可选配曲线显示功能;
- 可选配LK－Advance智能控制系统;
  - 刹车功能：有效防止毛边;
  - 匀加速压射功能:减少卷气;
  - 多段压射控制:更灵活的压射工艺;
  - 详细参数监控功能:确保产品质量稳定;
  - 压射参数记录：可有效进行品质追溯。

智能调模系统

- 更方便的调模方式，只需要设定目标锁模力，机器便能自行调整，减少调模时间，提高效率。

节　能

- 可选配伺服泵。

锁模系统

- 采用力劲独特的锁模系统，令锁模速度更快更稳定，提高生产效率。

安全門

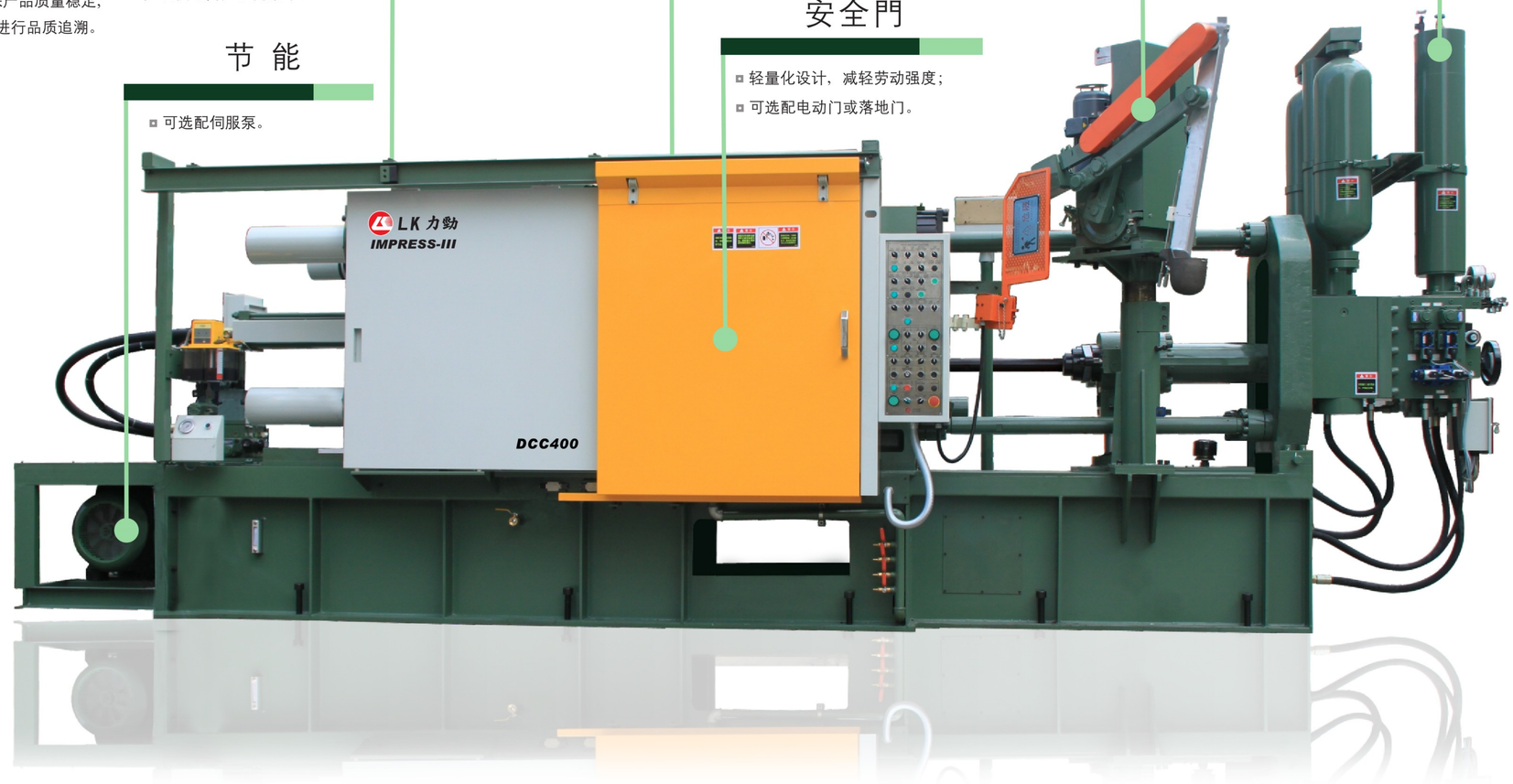
- 轻量化设计，减轻劳动强度;
- 可选配电动门或落地门。

稳定的压射单元

- 采用力劲独特的压射系统，令压射更强劲更稳定，提高产品品质的稳定性。
- 储能器独立分开，保证稳定的压射压力。

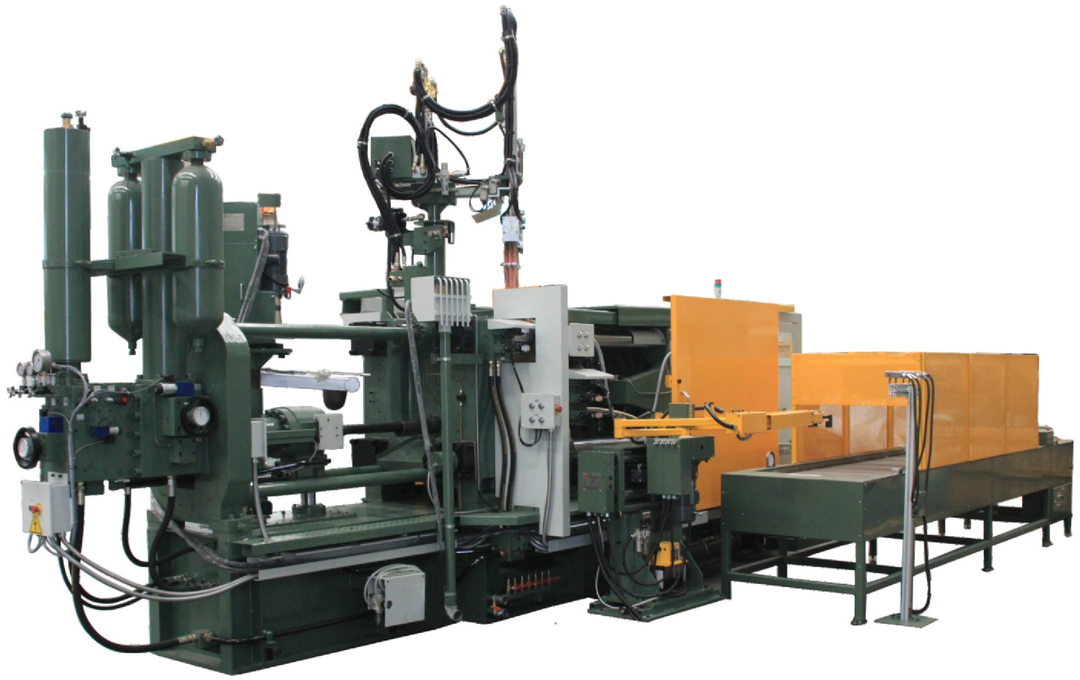
给汤机

- 五连杆式机构，令速度变换更平稳且汤量稳定准确。



周边 自动化单元

减轻劳动强度 节省人力资源
缩短生产周期 提高效率
产品品质稳定 质量更高



力劲为您提供多元化自动化设备配置方案：

取件机和喷雾机均可选用机器人

输送带配有冷却系统

可选配合金保温炉
或者合金定量保温炉

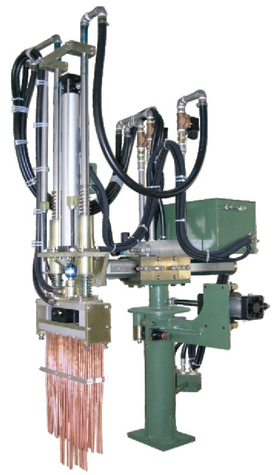
- 脱模剂压送装置
- 模温机
- 液压切边机
- 快速换模装置

其他可选配项

五连杆式给汤机 LN

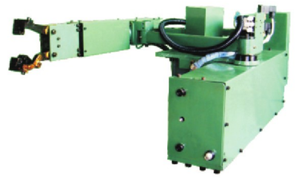
NO.	规格/机型 ITEM	单位 UNIT	LN-02	LN-04
1	适用压铸机机型	Ton	DCC130 - DCC400	DCC500 - DCC900
2	给汤周期	sec.	12	15
3	最小坩埚内径	mm (min)	500	650
4	最大取汤深度	mm (max)	350	450
5	电机功率	kW	0.95	0.95
6	给汤精度	%	±2%最大值	

喷雾机 SD（选配）



NO.	规格/机型 ITEM	单位 UNIT	SD-01	SD-02	SD-03	SD-04
1	适用压铸机机型	Ton	DCC130-DCC160	DCC200-DCC400	DCC500-DCC630	DCC800-DCC900
2	固定模铜管(Ø6)	pcs	19	21	24	
3	中间铜管(Ø6)	pcs	18	20	23	
4	活动模铜管(Ø6)	pcs	19	21	24	
5	上升时间	sec.	1	1.2	1.6	2
6	下降时间	sec.	1.2	1.2	1.6	2
7	空气接口		PT1''		PT1-1/2''	
8	离型剂接口		PT1/2''			
9	空气压力	Kgf/cm²	5-6			
10	空气用量	NL/min	5000	5500	6500	

取件机 EP-B（选配）



NO.	规格/机型 ITEM	单位 UNIT	EP-02B	EP-04B
1	适用压铸机机型	Ton	DCC130 - DCC400	DCC500 - DCC900
2	最大模移行程	mm (max)	300	300
3	空气接口		PT3/8''	
4	空气压力	Kgf/cm²	5-6	
5	最大工件重量	Kg (max)	4	8
6	电机功率	KW	0.75	